

DN	50	40	25
A	53	43	27
B	102	88	68
C	125	110	85
D	165	150	115
E	69	63	47
F	16	16	16
G	16	14	14
H	4	4	4
L	18	18	14
R	12	10	10
M	78	66	48
Bezeichnung	N1	N2	N3
		N4;N5	

Bez.	Anz.	Benennung	DN	PN [bar]	Bemerkung
N1	1	Zulauf	50	16	m.Losfl.
N2	1	Ablauf	40	16	m.Losfl.
N3	1	Entlüftung	25	16	m.Losfl.
N4	1	Standanzeige	25	16	m.Losfl.
N5	1	Standanzeige	25	16	m.Losfl.
N6	1	Handloch	150	6	m.Schutzg.

Emallierung : RAS Glass weiß ; porenfrei
 Anstrich : gestrahlt ; Reinheitsgrad Sa 2 1/2
 Grundanstrich: Rostschutzgrundierung mit Zinkstaub auf Zweikomponentenbasis RAL 7040 (Seidengrau)

Belastungsfall II nach AD W10
 Röntgenprüfung : Rundnähte 2%
 Längsnähte 2%
 Stoßstellen 100%



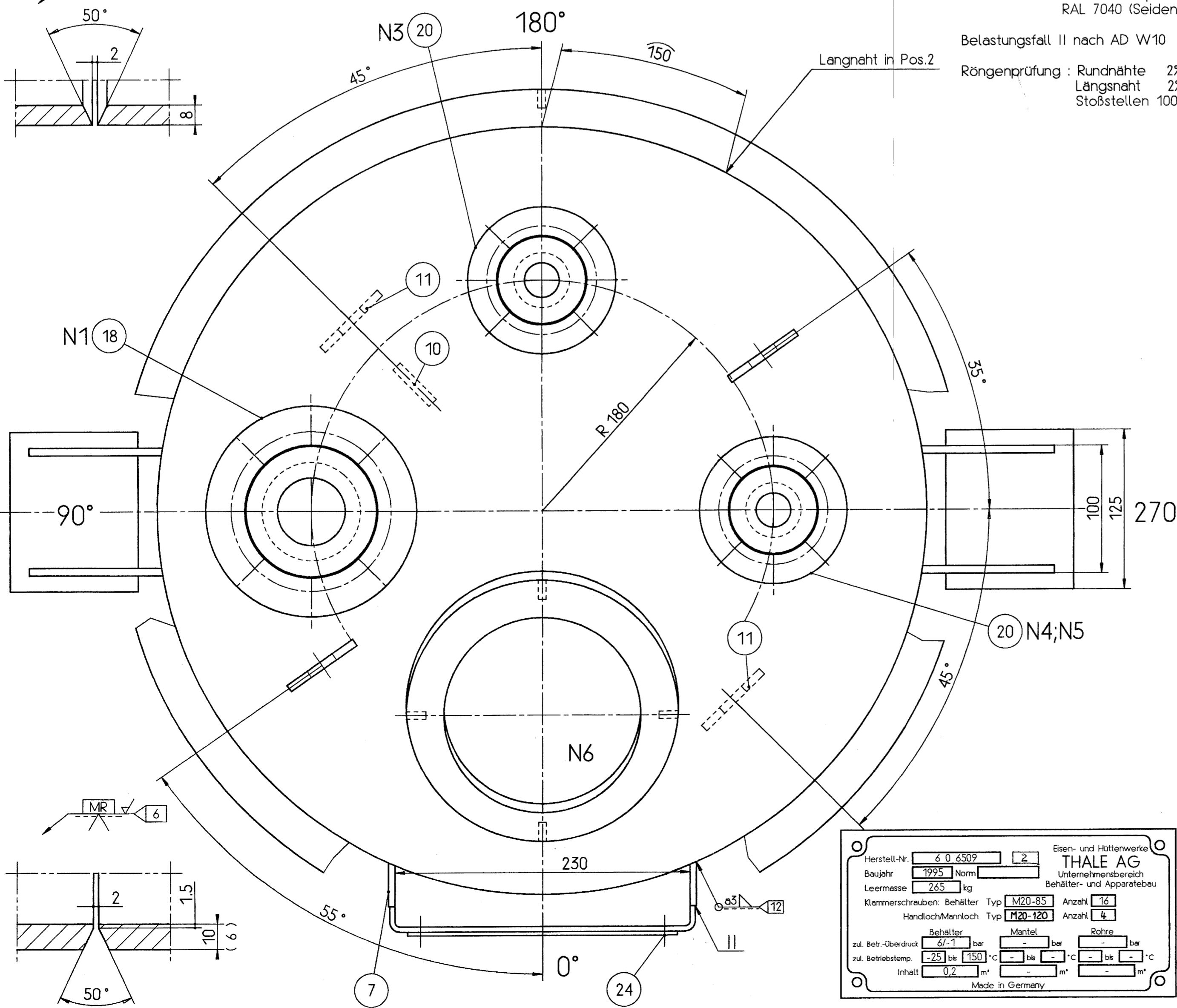
Nr.	Werkstoff	Schweißverfahren	Zusatzwerkstoff	Hersteller	Herst.-Bez.	Werkst.-Nr.
4.1	WSIE285	EMAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
4.2	WSIE285	EMAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
-	-	-	-	-	-	-
6	WSIE285	EMAG/WIG	E5143AR7 SG3 WSG2	Mess.-Linc. Hoesch Thyssen	Gricon 31 T. SG3/Weko 4 Union 152	1.5130
12	WSIE285/RS137	EMAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130

Raum	Gruppe nach Druckbeh.-verordnung	Vorprüfung durch	Bau- und Erstdruckprüfung durch	Inhalt [dm³]	Berechnungs-temperatur [°C]	Berechnungsdruck [bar]	Betriebs-Überdruck [bar]	Prüfdruck [bar] *
Behälter	IV	TÜV	TÜV	200	-25/150	6/-1	6/-1	7,8
Mantel	-	-	-	-	-	-	-	6,6

Schweißtechnische Angaben:		
Ausnutzungsgrad der zul. Berechnungsspannung	85%	
Bewertungsgruppe nach DIN EN 25817	B	
Wärmebehandlung	vor d. Schw. : bei °C nach d. Schw. : durch Emallieren	
Emallentechnische Angaben:		
Benennung	Einsatzmasse [kg]	Emalfäche [m²]
Behälter	63	-
Deckel	-	0,6
Unterteil	119	1,6

Wiederholungsprüfdruck
 Für die Anordnung der Stutzen und Anbauteile ist der Grundriß maßgebend.
 Flanschschlußmaße nach DIN 28139 und Anordnung der Schraubenlöcher nach DIN 28150.

Vorgeprüft als Druckbehälter nach der Druckbehälterverordnung unter Vorprüf-Nr. nach den entsprechenden Angaben in den vorgeprüften Unterlagen. Wegen der Gültigkeitsdauer wird auf TRB 511, Abschnitt 6.2, hingewiesen.



Hersteller-Nr.	6 0 6309	Eisen- und Hüttenwerke
Baujahr	1995	THALE AG
Leermasse	265 kg	Unternehmensbereich
Klemmerschrauben Behälter Typ	M20-85	Behälter- und Apparatebau
Handloch/Manteloch Typ	M20-320	
Behälter	Mantel	Robte
zul. Betr.-Überdruck	6/-1 bar	ber
zul. Betriebstemp.	-25 bis 150 °C	- bis - °C
Inhalt	0,2 m³	m³
Made in Germany		

Halbzeug/Werkstoff:		Nichtangegebene Grenzabweichungen:
Benennung:	Behälter SZ-0,2-600 (Vorlage)	DIN 28005 T2
Skizze	22.05.95/12/11	Bl. v. Bl.
Kunde	2703.95/11/11	Masse:
AZ		~265 kg
Datum	28.02.95	
Name	Nagel	
Klassifikator:		
Zeichnungs-Nr.:	00 16 093 4 [1]	
Eisen- und Hüttenwerke		
THALE AG		
Unternehmensbereich		
Behälter- und Apparatebau		