

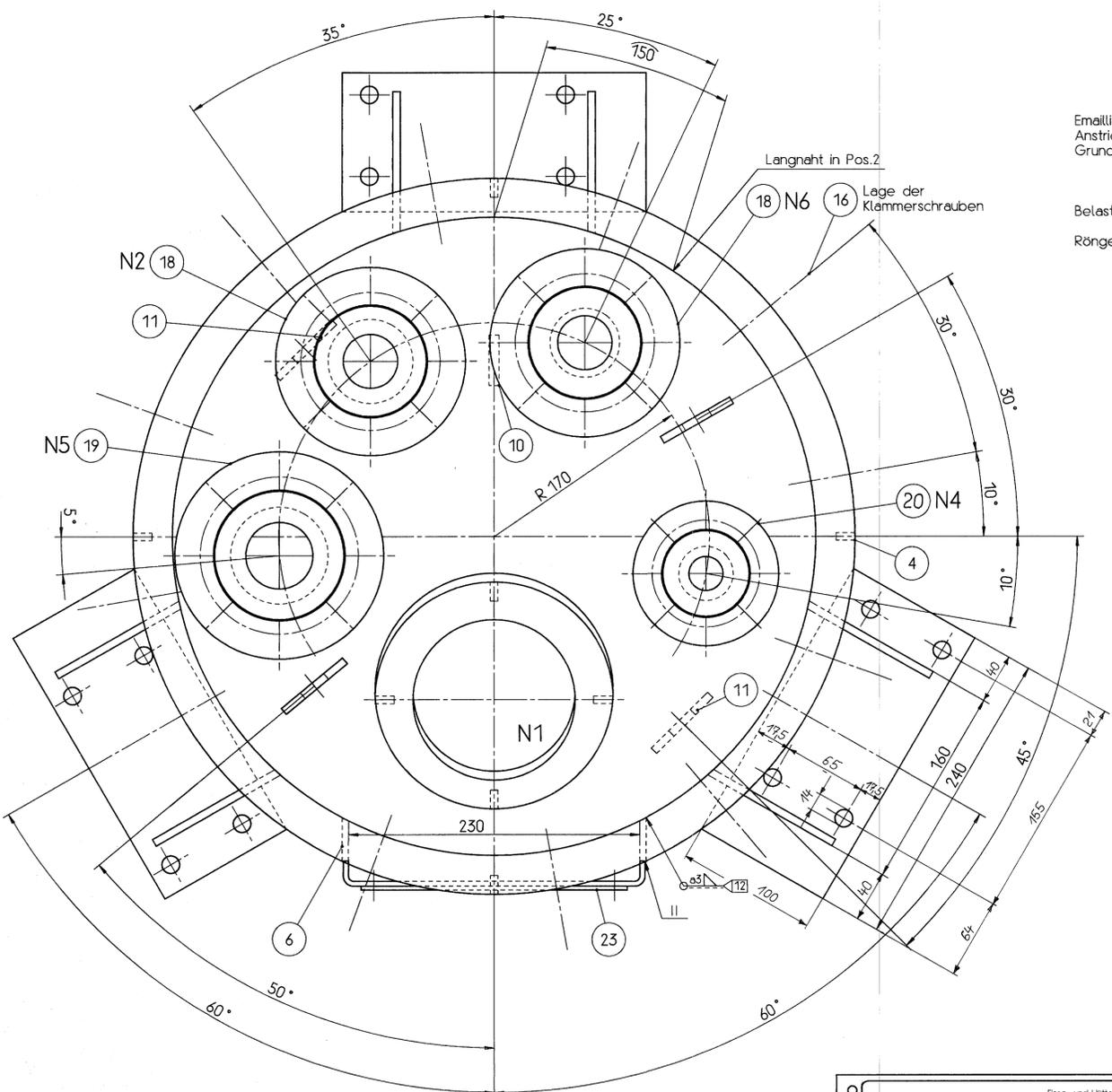
DN	40	25	50
A	43	27	55
B	88	68	102
C	110	85	125
D	150	115	165
E	63	47	69
F	16	16	16
G	14	14	16
H	4	4	4
L	18	14	18
R	10	10	12
M	66	48	78
Bezeichnung	N2	N3	N5
	N6	N4	

Stützentabelle					
Bez.	Anz.	Benennung	DN	PN [bar]	Bemerkung
N1	1	Handloch	125	6	m.Schutzrg.
N2	1	Stutzen f. Tauchr.	40	16	m.Losfl.
N3	1	Auslauf	25	16	m.Losfl.
N4	1	Entlüftung	25	16	m.Losfl.
N5	1	Überfüllsicherung	50	16	m.Losfl.
N6	1	Reserve / N2	40	16	m.Losfl.

Emallierung : RAS Glass weiß ; porenfrei
 Anstrich : gestrahlt ; Reinheitsgrad Sa 2 1/2
 Grundanstrich: Rostschutzgrundierung mit Zinkstaub auf Zweikomponentenbasis RAL 7040 (Seidengrau)

Belastungsfall II nach AD W10

Röntgenprüfung : Rundnähte 2%
 Längsnähte 2%
 Stoßstellen 100%



Schweißverfahren und -werkstoffe						
Nr.	Werkstoff	Schweißverfahren	Zusatzwerkstoff	Hersteller	Herst.-Bez.	Werkst.-Nr.
4.1	WStE285	EMAG	ES143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
4.2	WStE285	EMAG	ES143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
6	WStE285	EMAG/WIG	ES143AR7 WSG2	Mess.-Linc. Hoesch Thyssen	Gricon 31 T. SG3/Weko 4 Union IS2	1.5130
12	WStE285/RS137	EMAG	ES143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130

Raum	Gruppe nach Druckbeh.-verordnung	Vorprüfung durch	Bau- und Erstdruckprüfung durch	Inhalt [dm³]	Berechnungstemperatur [°C]	Berechnungsdruck [bar]	Betriebsüberdruck [bar]	Prüfdruck [bar] *
Behälter	III	TÜV	TÜV	112	-25/200	6/-1	6/-1	7,8
Mantel	-	-	-	-	-	-	-	6,6

Schweißtechnische Angaben:		
Ausnutzungsgrad der zul. Berechnungsspannung	85%	
Bewertungsgruppe nach DIN EN 25817	B	
Wärmebehandlung	vor d. Schw.: bei °C nach d. Schw.: durch Emallieren	

Emallentechnische Angaben:		
Benennung	Einsatzmasse [kg]	Emallfläche [m²]
Behälter	-	-
Deckel	-	-
Unterteil	-	-

*Wiederholungsprüfdruck
 Für die Anordnung der Stützen und Anbauteile ist der Grundriß maßgebend.
 Flanschschlußmaße nach DIN 28139 und Anordnung der Schraubenlöcher nach DIN 28150.

☒ Lage der Kennzeichnung mit Hersteller-Nr.
 Vorgeprüft als Druckbehälter nach der Druckbehälterverordnung unter Vorprüf-Nr. nach den entsprechenden Angaben in den vorgeprüften Unterlagen. Wegen der Gültigkeitsdauer wird auf TRB 511, Abschnitt 6.2, hingewiesen.

Herstell-Nr.	6 0 6912	5	Eisen- und Hüttenwerke THALE AG
Baujahr	1995	Norm	Unternehmensbereich Behälter- und Apparatebau
Leermasse	200	kg	
Klammerschrauben Behälter Typ	M20-85	Anzahl	12
Handloch/Mannloch Typ	M20-120	Anzahl	4
Behälter	6/-1	bar	-
Mantel	-	bar	-
zu. Betr. überdruck	6/-1	bar	-
zu. Betriebstemp.	-25 bis 200	°C	-
Inhalt	0,112	m³	-
Made in Germany			

Halbzeug/Werkstoff:		Nicht angegebene Grenzabwägungen: DIN 28005 T2	
Benennung: Behälter SZ-0,05-508 (Dosier-Vorlage)		Maßstab: 1:2,5	
Masse: 200 kg		Bl. v. Bl.	
Datum: 15.06.95	Name: Schuster	Klassifikator:	Zeichnungs-Nr.: 00 16 001 8 [1]
Bearb.: 24.05.95	Konstr.: Schuster	Ers. für:	Eisen- und Hüttenwerke THALE AG
Technol.:	Schweißl.:	Ers. durch:	Unternehmensbereich Behälter- und Apparatebau